

Приложение к Свидетельству
о регистрации в РСК

№ 019101

от «22» января 2020 г.

с изменениями от 26.01.2022 г.

**ОБЛАСТЬ ПРИЗНАНИЯ
КОМПЕТЕНТНОСТИ
В ЧАСТИ ВЫПОЛНЕНИЯ КАЛИБРОВОЧНЫХ РАБОТ**

ООО «СИМПЛ»

614097, Пермский край, г. Пермь, ул. Подлесная, 3А, офис 801

наименование и адрес юридического лица,

614089, Пермский край, г. Пермь, ул. Старцева, д. 65

место осуществления калибровочной деятельности

ДОТ

шифр калибровочного клейма

| № N п/п | Калибруемые средства измерений | | | Примечание |
|---------------------------------|---|--|--|------------|
| | Группы (тип) средств измерений, измеряемая величина | Метрологические характеристики | | |
| | | Диапазон измерений (ед. изм.) | Погрешность; класс точности; степень точности; цена деления (ед. изм.) | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Геометрические измерения | | | | |
| 1 | Калибры гладкие для валов и отверстий | (1-300) мм | Степень точности (6-12) | |
| 2 | Калибры резьбовые метрические: пробки, кольца | (1-300) мм | Степень точности (4-12) | |
| 3 | Калибры резьбовые трапецидальные однозаходные: пробки, кольца | (1-300) мм | Степень точности (4 - 12) | |
| 4 | Калибры резьбовые конические: пробки, кольца Калибры для контроля конической дюймовой резьбы с углом профиля 60° | Средний диаметр (7 – 400) мм Конусность (1:4 – 1:32) Шаг (0,907 – 6,35) мм Угол профиля резьбы 55°, 60° | Степень точности (4-12) | |

| | | | | |
|---|---|---|-------------------------|--|
| | <p>Калибры для контроля трубной конической резьбы</p> <p>Калибры для замковой резьбы</p> <p>Калибры для треугольной резьбы бурильных труб с высаженными концами и муфт к ним</p> <p>Калибры для треугольной резьбы насосно-компрессорных труб и муфт к ним</p> <p>Калибры для треугольной резьбы обсадных труб и муфт к ним</p> <p>Калибры для контроля метрической конической резьбы</p> <p>Калибры для резьбы конической турбобуров</p> | | | |
| 5 | <p>Калибры для соединений с трапецеидальной резьбой насосно-компрессорных труб и муфт к ним</p> <p>Калибры для соединений с трапецеидальной резьбой обсадных труб и муфт к ним</p> | <p>Внутренний диаметр (108,475 – 190,475) мм Шаг 5,080 мм Углы наклона боковой стороны профиля резьбы 3 °, 10 °</p> <p>Внутренний диаметр (55,842 – 113,85) мм Шаг 4,233 мм Углы наклона боковой стороны профиля резьбы 3 °, 10 °, 30 °</p> | Степень точности (4-12) | |

| | | | | |
|----|--|--|--|--|
| 6 | Калибры резьбовые цилиндрические с резьбой АСМЕ и STUB АСМЕ: пробки, кольца | АСМЕ (1,000 – 10,000) дюйм STUB АСМЕ (1,000 – 10,000) дюйм Угол наклона боковой стороны профиля резьбы 29,5° | КТ 2G, 4G Степень точности (4 – 12) | |
| 7 | Калибры гладкие конические | Конусность (1:3 – 1:50) | Степень точности (4-12) | |
| 8 | Индикаторы часового типа | 0-2; 0-5; 0-10 мм 0 - 25; 0-50мм | КТ 0, 1, 2 ПГ ± (0,012 – 0,040) мм КТ 0, 1, 2 ПГ ± (0,015 – 0,048) мм ЦД 0,01 мм | |
| 9 | Микрометры гладкие | (0 - 500) мм | КТ 1; 2 ПГ ± (0,002 – 0,008) мм ЦД 0,01 мм | |
| 10 | Нутромеры индикаторные | (6 - 250) мм (250 – 450) мм | ПГ ± (0,005 – 0,018) мм ПГ ± (0,014 – 0,022) мм ЦД 0,01 мм | |
| 11 | Штангенциркули | (0 - 400) мм (400 – 1000) мм | ПГ ± (0,03 – 0,10) мм ПГ ± (0,05 - 0,10) мм | |
| 12 | Штангенглубиномеры | (0-500) мм | ПГ ± (0,03 – 0,10) мм | |
| 13 | Штангенрейсмасы | (0 - 400) мм (0 - 630) мм | ПГ ± (0,03 – 0,06) мм ПГ ± (0,07 – 0,10) мм | |
| 14 | Микрометры со вставками | (0 - 100) мм (120 - 200) мм (200 - 225) мм | ПГ ± 0,004 мм ПГ ± 0,005 мм ПГ ± 0,006 мм | |
| 15 | Меры установочные к микрометрам гладким | (25 – 175) мм (200 – 475) мм | ПГ ± (0,001 – 0,002) мм ПГ ± (0,002 – 0,004) мм | |
| 16 | Приборы для контроля шага резьбы; Приборы для контроля конусности наружной резьбы; Прибор для контроля конусности внутренней резьбы; Приборы для контроля высоты профиля наружной резьбы; | (12,7 – 101,6) мм (1/2 – 4) дюйма (0 – 406,4) мм (0 – 16) дюймов (38,1 – 228,6) мм на длине 114,3 мм (1 ½ - 9) дюймов на длине 4 ½ дюйма (1,418 – 3,743) мм (0,0558 – 0,1474) дюйма (1,418 – 3,743) мм | ЦД 0,005 мм; ЦД 0,0002 дюйма ПГ ± 0,015 мм ЦД 0,01 мм ЦД 0,0004 дюйма ПГ ± 0,03 мм ЦД 0,01 мм ЦД 0,0004 дюйма ПГ ± 0,03 мм ЦД 0,01 мм ЦД 0,0004 дюйма ПГ ± 0,03 мм ЦД 0,01 мм ЦД 0,0004 дюйма | |

| | | | | |
|----|---|---|---|--------------|
| | Приборы для контроля высоты профиля внутренней резьбы. | (0,0558 – 0,1474) дюйма | ПГ ± 0,03 мм | |
| 17 | Меры установочные к приборам контроля шага резьбы; Меры установочные к приборам для контроля высоты профиля резьбы | (25,4496 – 5,5977) мм (1,001953 – 1,007784) дюйма (1,418 – 3,743) мм (0.00558 – 0,14736) дюйма | ПГ ± 0,003 мм ПГ ± 0,0001 дюйма ПГ ± 0,005 мм ПГ ± 0,002 дюйма | |
| 18 | Шаблоны плоские (радиусные, резьбовые, специальные) | (0-200) мм | ПГ ± (0,003 – 0,1) мм | |
| 19 | Сита лабораторные | Размер ячейки (1-125) мм Диаметр проволоки (0,48 – 9,2) мм | ПГ ± (0,002 – 0,131) мм | |
| 20 | Щупы измерительные | (0,02 – 1) мм | ПГ ± (0,0015 – 0,016) мм | |
| 21 | Кольца установочные | (10 - 200) мм | КТ 3; 4; 5 | с 26.01.2022 |
| 22 | Скобы рычажные | (0 - 150) мм | ПГ ±(0,001 - 0,002) мм | с 26.01.2022 |
| 23 | Скобы индикаторные | (0 - 1000) мм | ПГ ±(0,005 - 0,020) мм | с 26.01.2022 |
| 24 | Рулетки измерительные металлические | (0 - 20000) мм | КТ 2; 3 | с 26.01.2022 |
| 25 | Проволочки | Диаметр проволочек (0,101 - 4,98) мм | КТ 0;1 | с 26.01.2022 |
| 26 | Линейки измерительные металлические | (0 - 1000) мм | ПГ ±(0,3 - 0,9) мм | с 26.01.2022 |
| 27 | Головки бокового действия измерительные измерительные | (0 - 1,6) мм | ПГ ±(3 - 13) мкм | с 26.01.2022 |
| 28 | Уровни брусковые | (100 - 200) мм | ПГ ±(6 - 40) мкм/м | с 26.01.2022 |
| 29 | Линейки поверочные ШД, ШМ, ШП | (400 - 3000) мм | КТ1; 2 | с 26.01.2022 |
| 30 | Лупы измерительные | (0 - 20) мм | ПГ ±(0,01- 0,02) мм | с 26.01.2022 |
| 31 | Меры длины концевые плоскопараллельные | (0,5 - 100) мм | ПГ ±(0,2 - 2,5) мкм | с 26.01.2022 |
| 32 | Образцы шероховатости поверхности (сравнения) | (0,05 - 150)мкм | ПГ [(-17) -12]% | с 26.01.2022 |

| | | | | |
|----|---|--------------------------------------|---|--------------|
| 33 | Линейки охватывающие (циркометры) -диапазон измерения окружности -диапазон измерения диаметра | (60 - 8500) мм (20 - 2700) мм | ЦД 0,01 мм ПГ ± (0,7 - 3) мм ЦД 0,01 мм ПГ ±(0,7 - 3) мм | с 26.01.2022 |
| 34 | Курвиметры дорожные и полевые | (0,01 - 9999,99) м | ПГ ±(0,01 - 30) м | с 26.01.2022 |

Руководитель
Исполнительного органа РСК



[Handwritten signature]
Р.И. Генкина